

制造 Amaran (实验版) 的配件说明

Amaran 的配件，全部都要用国产的（这里的尺寸符合已经做好的模板）：

1：一个桅杆座（两个滑轮为升主帆和球帆），加桅杆脚下面的轨道 50 厘米（桅杆座的位置离船头 1.8 米左右），还有桅杆的头（一个滑轮的）。如果没有脚，就用两个桅杆旁的滑轮。



2：在稳向板的旁边四个夹绳器 6 毫米（主帆拉前边、升球帆、升主帆、球帆船头绳）。



3：在桅杆上一个桅杆滑轮 6 毫米（球帆）。如果没有桅杆头，再加升主帆的一个。



4：在铝架和船尾上三个单向的主帆滑轮 10 和 12 毫米（球帆和主帆绳）



5：在船尾一对舵叶固定夹（舵板）加舵板架



6：一个舵柄关节



7：大概十个卸扣



8: 除了上面列的之外，在船体上5个6毫米的滑轮（球帆船头两个加一个、升球帆加一个、主帆拉前下角拉的一个在桅杆底座上），还有两个双的12毫米的主帆绳的滑轮（主帆绳）。

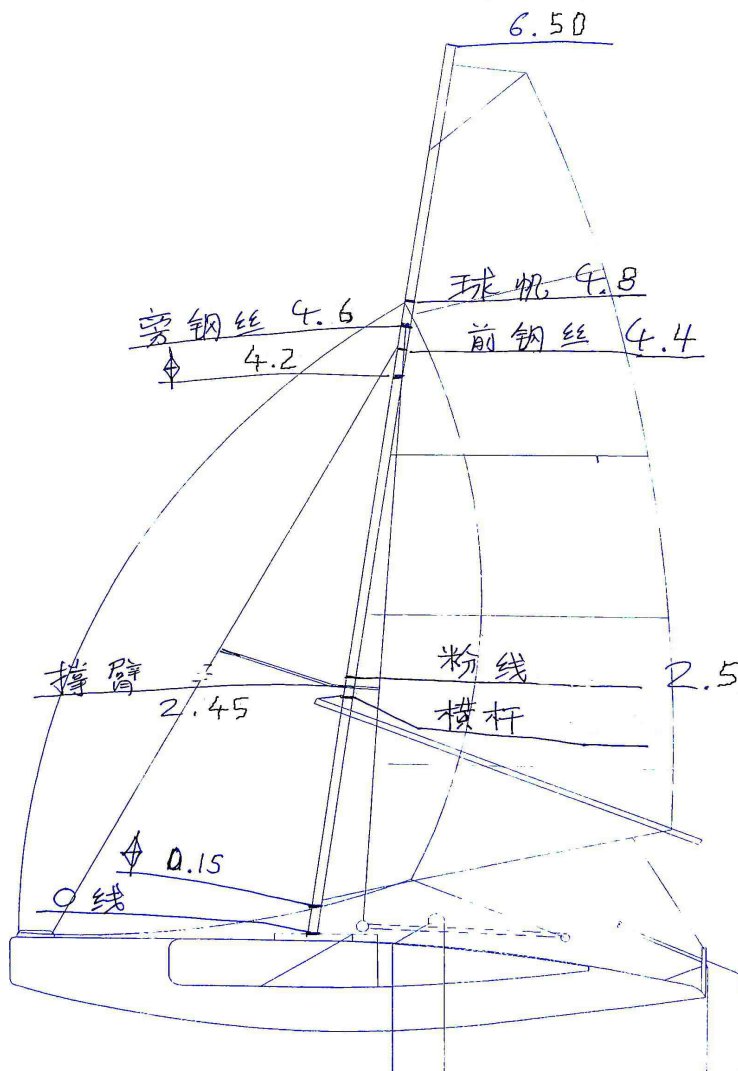


9: 三个拉钢丝绳器



- 10: 支撑桅杆的钢丝绳两条4.30米，一条4.70米，4毫米粗。
- 11: 控制桅杆弯度的三条钢丝绳4.10米，3毫米粗。
- 12: 6毫米的绳子40米，12或16毫米的绳子27米。

桅杆配件的位置:

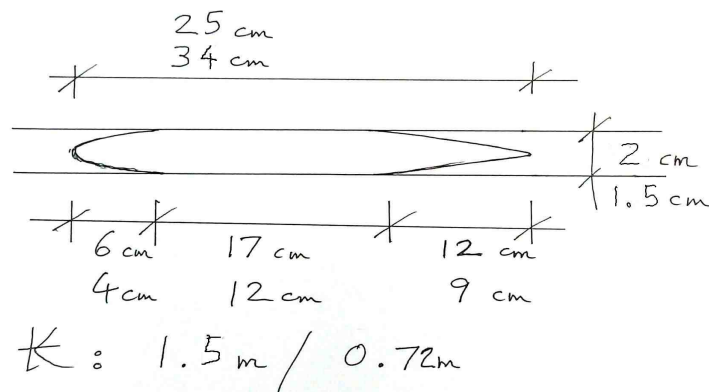


船体的材料:

船体用玻璃钢布料和塑支。玻璃钢的厚度：旁体一层咱 150，两层布 560。中体一层咱 150，三层布 560。船体要支撑铝合金框架的位置，在船体内需要加舱壁。将固定螺丝的位置需要预埋钢板。

为了安装配件需要加厚的地方还有：船头上面、桅杆脚、稳向板旁边的夹绳器、船尾（舵板和主帆绳的铝架）。三张舱壁和船体外的配件都安装好了之后才能合模。这就是说，因为船体上加了凸出的配件就不能与外模一起合模！

稳向板和舵板用耐水的多层木板，加一层玻璃钢。稳向板箱的位置离船头有 2.80 至 3.15 米。稳向板箱做左右一体的，在整船体合体的时候加进去：



铝合金框架:

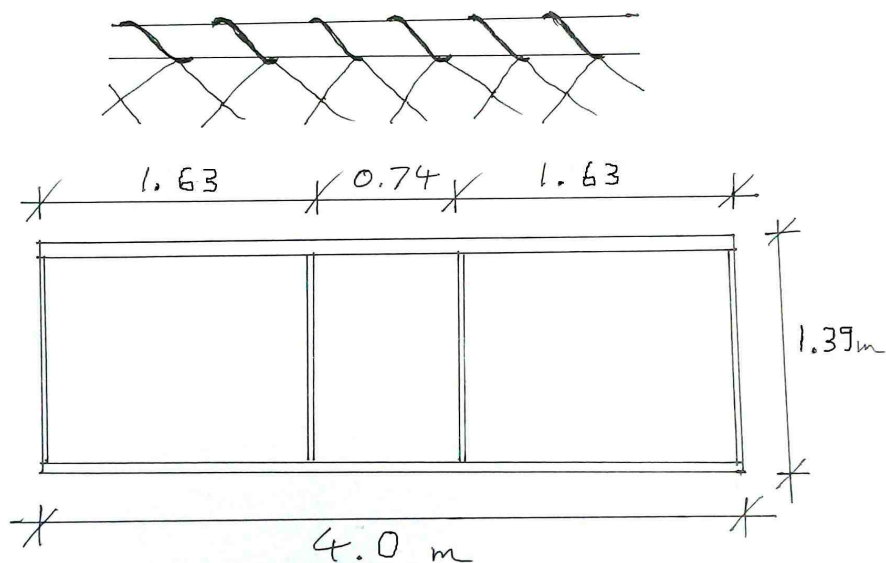
桅杆下部分，管：长度 2.50 米，直径 0.06 米

横杆上部分，管：长度 4.00 米，直径 0.06 米（上下一体 6.5 米也可以）

两条连接船体的横杆，管：长度 4.00 米，直径 0.06 米

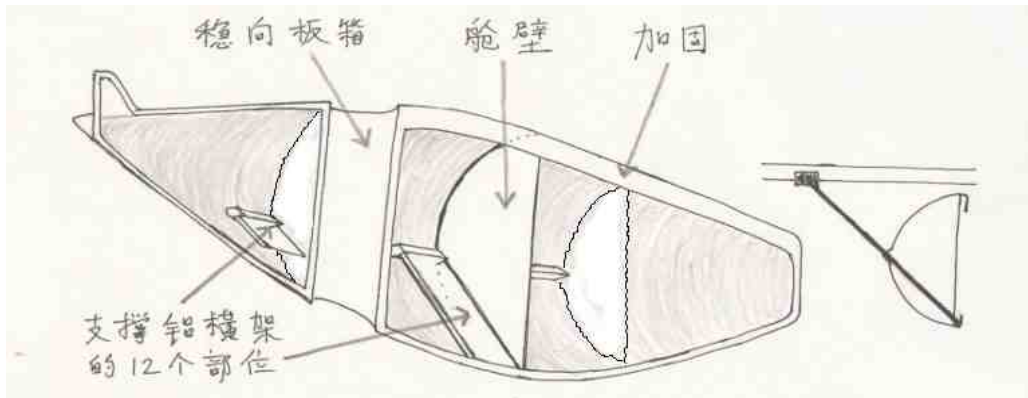
四条小连接，管：长度 1.30 米，直径 0.04 米

（所有管的厚度大概 0.002 米）

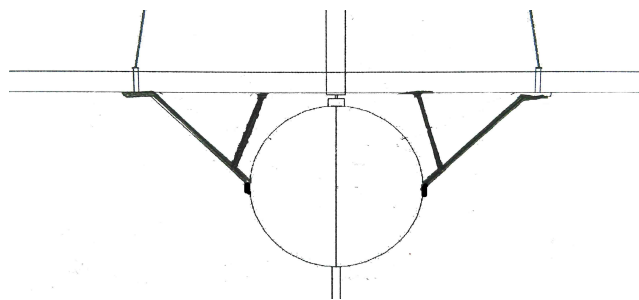


本铝合金架的前横离船头有 2.00 米的距离。

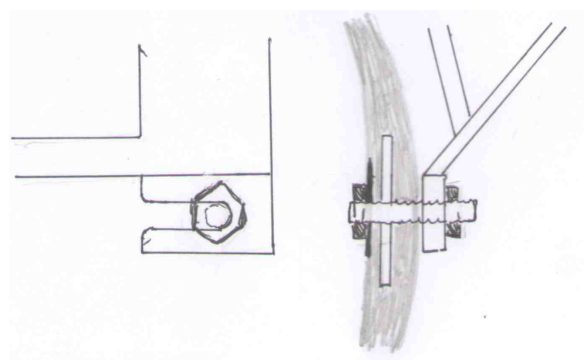
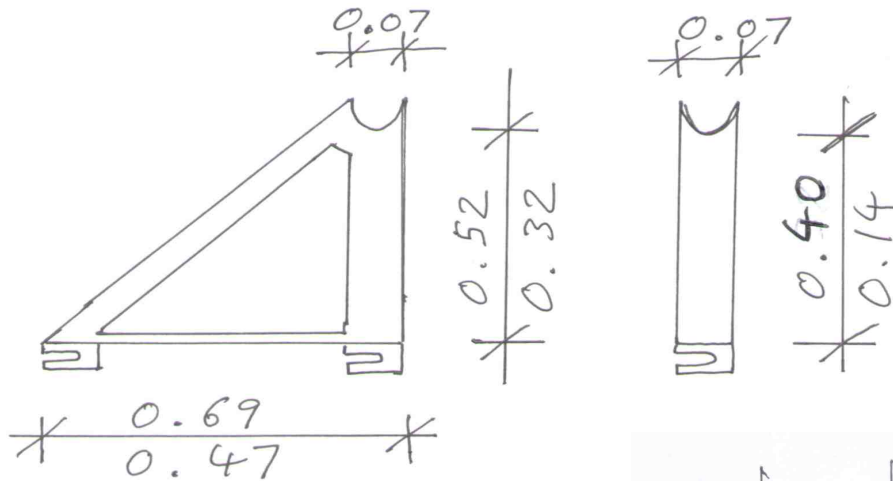
铝合金架和船体之间的链接:



这种穿透船体的做法比较麻烦，为了减少成本，不如让支撑臂不穿过船体，固定在铝合金框架上:



船体与铝合金框架联合的支撑臂（中船体和旁船体的两个不同的尺寸）:



灰色的部分是玻璃钢。上面与铝合金架的链接是焊上去的，与船体的链接用螺丝灵活固定。8个中船体竖的支撑臂用厚度8毫米（在旁体5毫米）的铝合金板，斜的12个用5毫米（在旁体3毫米）的铝合金板。

船体的两半是左右分的：



船头配件的预埋：



船体链接铝合金的支撑臂的预埋：



两个帆：

主帆的前边有轨道。桅杆是弯的，在中间的弯度有凸出 0.05 米。如果桅杆材料的厚度达到 3 毫米，主帆接触桅杆的边凸出只能达到 0.03 米。

球帆不用横杆，但两边都一样不固定角。在船头有一个可拉球帆到位的滑轮。球帆沿着下边有一条经过滑轮的绳子，使球帆在转向时能自动换角。

因为没有横杆，最下面的帆骨需要加硬 5 倍。

